ING.-BÜRO FÜR SCHWEIßTECHNIK WIENECKE
34393 Grebenstein, Grimmsche Straße 6

DAkkS Deutsche Akkreditierungsstelle D-ZE-18418-01-00

ISW NB 2324

Schweißzertifikat

Nr.: ISW.1090-2.0211

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2324-CPR-0211 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller:	**Metallbau Rath GmbH** **Raiffeisenstraße 18** **D – 74906 Bad Rappenau**
Herstellerwerk(e): (Produktionsstätte des Herstellers)	**Metallbau Rath GmbH** **Raiffeisenstraße 18** **D – 74906 Bad Rappenau**
Norm:	**EN 1090-2:2008+A1:2011**
Ausführungsklasse:	bis EXC2 nach EN 1090-2:2008+A1:2011
Schweißprozesse:	135 – MAG-Schweißen 141 – WIG-Schweißen 111 – Lichtbogenhandschweißen
Grundwerkstoffe:	S235, S275 nach DIN EN 10025-2 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3; Nichtrostende Stähle nach Z-30.3-6, Abschnitt 4.7.3 (3) und EN 1090-2, Tabelle 4
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson: (Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)	Hentzsch, Andreas, geb. 2.10.1979, SAP mit Basiskenntnissen
Vertreter: (Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)	entfällt
Bestätigung:	Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.
Gültigkeitsbeginn: (Datum der Erstausstellung)	21.04.2015, W-2015-0211-02
Nächste Überwachung:	21.04.2018
Gültigkeitsdauer:	Dieses Schweißzertifikat bleibt gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, in Verbindung mit EN 1090-1, die Herstellungsbedingungen im Herstellerwerk oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.
Bemerkungen:	Die **Metallbau Rath GmbH** erfüllt auch die Anforderungen nach **DIN EN ISO 3834-2**. Die EXC2 gilt für geschweißte Tragwerksteile mit Festigkeiten ≤ S275 mit einer maximalen Spannweite von 12 m, ansonsten gilt der Anwendungsbereich der EXC1.
Ort, Datum:	Grebenstein, 02.05.2016

H. Wienecke

Dipl.-Ing. H. Wienecke, Leiter der Zertifizierungsstelle

Ing.-Büro für Schweißtechnik ISW NB 2324 Grimmsche Straße 6 34393 Grebenstein Wienecke